

機械規格
Specification

機台淨重	Net Weight Of Machine	1020 kgs
紗架淨重	Net Weight Of Creel	130 kgs
紗架裝箱重量	Weight of Creel and Crate	180 kgs
機台裝箱重量	Weight of Machine and Crate	1200 kgs
機台裝箱尺寸	Crate of Machine	227 x 124 x 188 cm
紗架裝箱尺寸	Crate of Creel	287 x 80 x 20 cm

周邊設備及特殊裝置
Option device

紗架	Creel for 260 bobbins	1 set
擋針裝置	Pico device	1 set
加送緯紗輸送輪組	Extra Weft Yarn feeding roller	2 sets

技術資料
Technical data

操作寬度	Operation Width	24"
針數/每英寸	Gauge	15, 18, 20, GG
緯紗軸數	Weft Bar	12 / 16 / 20 bars
緯紗伺服馬達	Servo Motor Driving Control of weft bar	
電子送紗裝置	Electronic Driving Control of weft roller	
電子收布裝置	Electronic Driving Control of stitch roller	
電子送經裝置	Electronic Driving Control of the warp roller	
電子送膠絲輪組	Electronic Driving Control of the rubber roller	

標準配備及附件
Standard equipment & Accessories

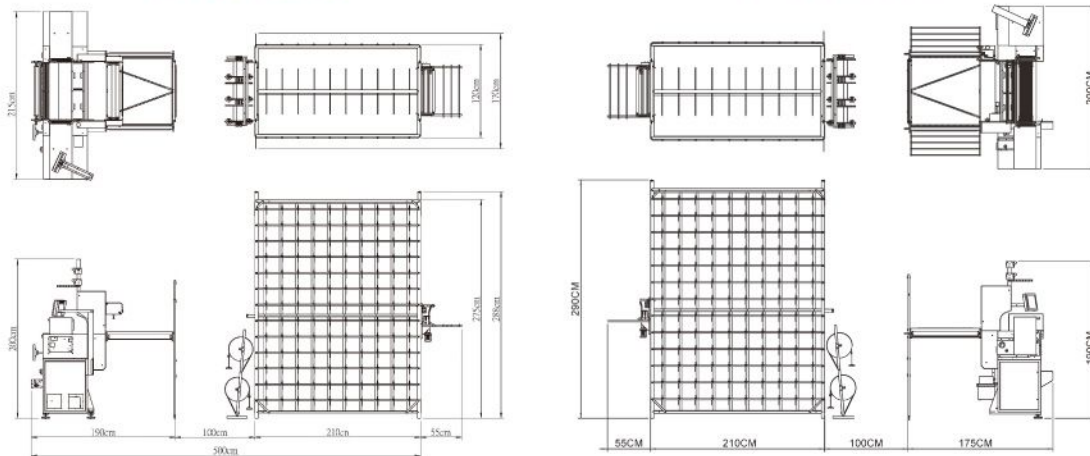
運轉馬達	Operation MAIN SERVO Motor	1 set
緯紗針板	Weft Yarn Bar	11 / 15 / 19 sets
橡膠針板	Elastic Yarn Bar	1 set
經紗針板	Warp Yarn Bar	1 set
經紗輸送輪組	Warp Yarn Feeding Roller	1 set
緯紗輸送輪組	Weft Yarn feeding roller	1 set
斷紗自停裝置	Automatic Stop motion device	1 set
成品後分帶輪組	Finished Product Collecting Roller	2 sets
工具	Tool	1 set
緯紗導管	Weft Tube	
高速針	Beard Needle	依需求
橡膠針	Eyelet Needle	On request
經紗針	Warp lead block	
停機針	Dropper	

- 本公司之機器在品質及性能上不斷力求精進，設計若有變更，恕不另通知。
- 以上數據資料僅供參考，一切依實際機台為準。
- We reserve the right to modify the specification and design of machine without prior notice.
- The above data is for reference only, other terms set on meeting.

DH 608-B20AC
DH 608-B16AC

DH 608-RB12AC

場地規劃
Site Plan



電腦多軸鉤編機
Computerized
Lace Crochet Machine

DH 608-B20AC
DH 608-B16AC
DH 608-RB12AC



達賀實業有限公司 DAH HEER INDUSTRIAL CO., LTD.

彰化縣二林鎮復豐里原竹路10-1號 No.10-1, Yuanchu Rd., Fufeng Li, Erlin Town, Changhua Hsien, Taiwan 52654.
 郵政信箱：彰化縣北斗郵政67號 P.O.BOX 67, Peitou, Changhua Hsien, Taiwan 52199.
 Tel : 886-4-890-2838 E-mail: dahu.machine@msa.hinet.net http:// www.da-hu.com.tw
 Fax : 886-4-890-2446 http:// www.da-hu.com





DH 608-B20AC
DH 608-B16AC

Computerized Lace Crochet Machine

1. Unlimited Pattern Capacity
2. Online pattern correction , less time required for optimization
3. Using the incorporated data record, the previous performance can be used to the advantage of production control.
4. Upon power cut every bars will returned to its safe positon, thus avoiding any needle abrasion, and pattern will remain intact.
5. For special pattern correction each bar can be individually adjusted for perfect fine tuning.
6. Servo driven bars, inherit the geometry of cam, easier adjustment and Smooth travelling.
7. Automatic bar overload protection, This will avoid damage to needles and yarn breakage in case of overloading.
8. Updated version of trouble shooting, easier reference of problems and solutions.
9. Electronic weft feeding and density take off roller devices. Time saving and ease of set up.
10. Automatic lubrication system extending machine life time and reducing human intervention of maintenance.



DH 608-RB12AC

電腦多軸鉤編機

1. 無限制之花樣長度。
2. 更方便快速的機上花樣編輯及修正。
3. 貼心的產能記錄，及特別提供之產能趨勢圖，可更方便快速了解產品生產狀況，及排除產能不如預期之問題。
4. 斷電後各軸免回原點設計，可有效避免撞針問題及花型接續問題。
5. 各軸時序可獨立調整，可更靈活調整時序，針對特殊花樣調校更得心應手。
6. 各軸皆仿真實凸輪傳動功能，動作更平滑，調校機器更輕鬆。
7. 各軸過載保護，若即將發生過載現象時，機器將自行停止運轉，以避免過載時發生之斷紗及撞針現象。
8. 更即時的故障排除說明，發生故障時可及時查閱排除方法。
9. 電子送紗及收帶輪設計，節省更多調整及微調測試之時間。
10. 自動潤滑系統，可有效延長機器使用壽命及省去人工保養之麻煩。

